



Beschreibung

Hochleistungskompressor mit Sicherheits-Thermostatsperre bei Überhitzung.
Hocheffizienter Trapezriemenantrieb
Pneumatisches Steuerungssystem, passt die Motordrehzahl je nach Luftanforderung automatisch an

Automatische Druckentlüftung am bei Arbeitsende.
Separatortank mit doppelter Luft-/Ölabscheidung
Überdimensionierter Luft-/Ölabscheiderfilter um eine hervorragende Luft-Öl-Trennung zu gewährleisten.
Getrennter Kompressorluft- und Motorluftfilter
Übergroßer Luftfilter zur Gewährleistung einer guten Filterung der angesaugten Luft.
Optimal dimensionierter Kühler um bei hohen Umgebungstemperaturen (max. 45 °C) eine optimale Kühlung des Kompressoröls zu gewährleisten.

Max. Arbeitsdruck: 15 bar

Max. Luftstrom 1200 l/min

Motor: Honda GX690 mit 22,5 PS

Drucklufttemperatur: Umgebung +0°/+2° C

Technische Daten

KOMPRESSOR

Betriebsüberdruck | 15 bar – 218 psi

Volumenstrom | 1200 l/min – 35 cfm

Mindestarbeitsdruck | 5,5 bar - 80 psi

Kraftübertragung Motor | Riemenantrieb XPZ überdimensioniert

Kompressorkühlsystem | Luft / Öl

Ölkühlleistung | 5 l – 1,33 britische Gallone

Auslassventile | 1 x 3/4"

Schallleistungspegel | ≤ 97 dB(A)

Batteriekapazität | 12V cc - 330A-45Ah (EN)

Kraftstofftankinhalt | 15l

Verbraucht (durchschn.) | 6,7 lt/std.

Lieferumfang

1x ROTAIR VRK Fibra Plus EVO Kompressor mit integriertem Nachkühler

tso GmbH

Golsberger Str. 10
58579 Schalksmühle
Deutschland

02351-6563-500
info@tso-gmbh.de
www.tso-gmbh.de

**shaping
tomorrow**

MOTOR

Hersteller | HONDA

Motortyp | GX690

Motorsystem | 4 Takt

Hubraum | 690 ccm

Zylinder | 2

Anspruch | Natürlich

Max. Motorleistung | 16,5 kW – 22,5 PS

Max. Motordrehzahl | 3400 U/min

Min. Motordrehzahl | 2000 U/min

Kühlsystem | Luft

Schmiersystem | Öl

tso GmbH

Golsberger Str. 10
58579 Schalksmühle
Deutschland

02351-6563-500
info@tso-gmbh.de
www.tso-gmbh.de

**shaping
tomorrow**